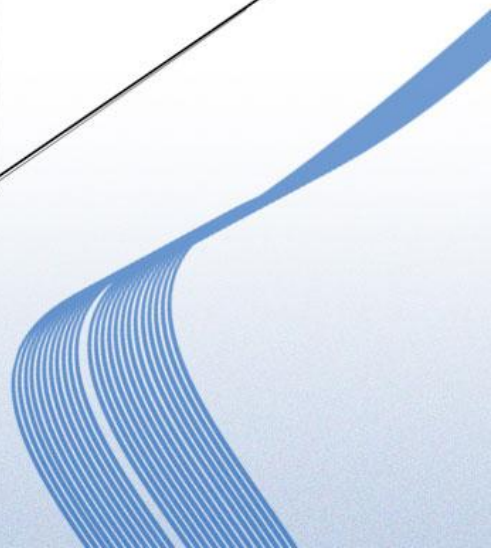
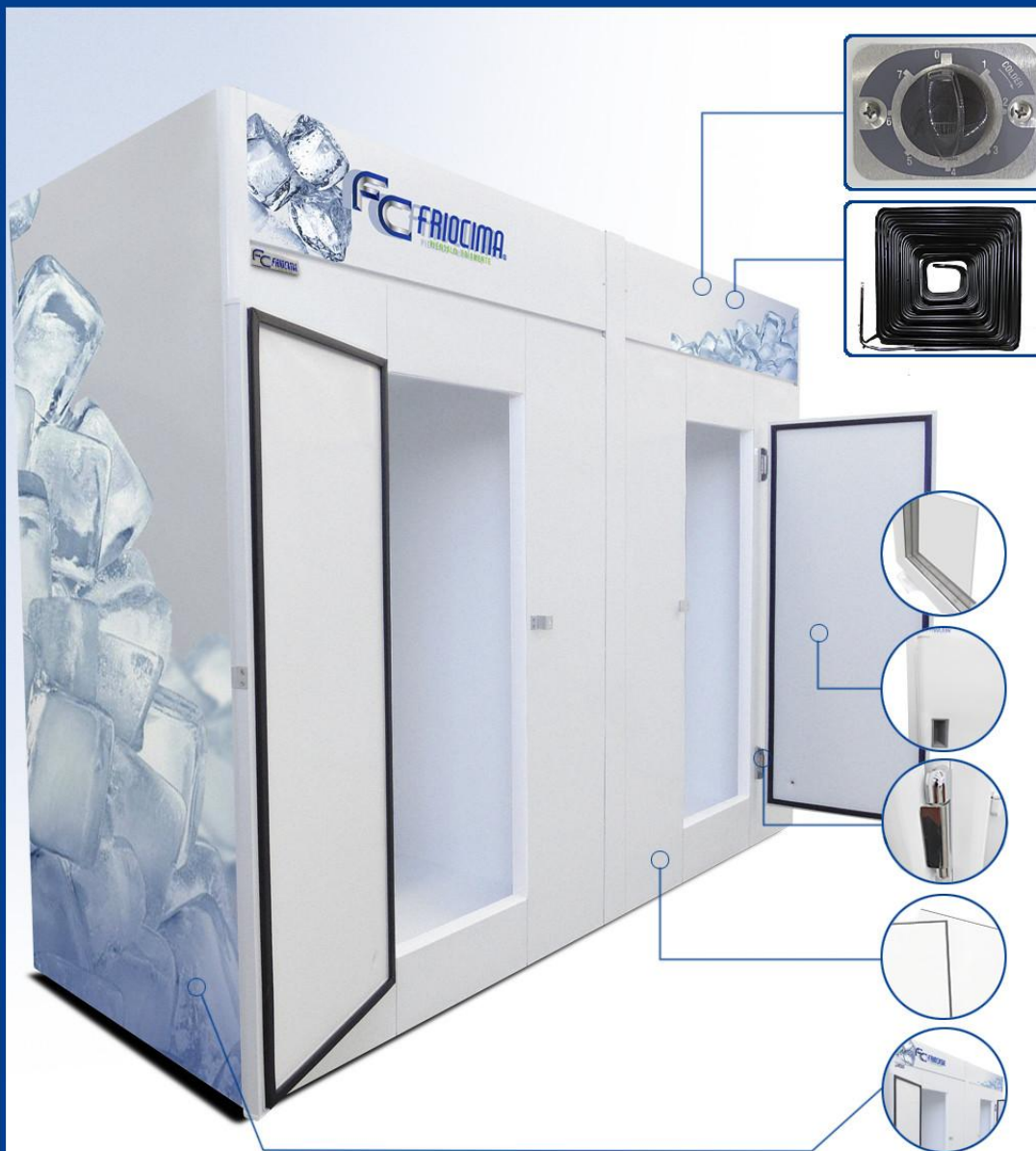


MODELO

 **FCC 200-2**



CARACTERÍSTICAS



TERMOSTATO

TERMOSTATO DE TEMPERATURA MECÁNICO CALIBRADO CON CICLOS DE OPERACIÓN PARA GARANTIZAR LA TEMPERATURA ÓPTIMA DE LOS PRODUCTOS Y UN MAYOR AHORRO DE ENERGÍA.

CONDENSADOR

CONDENSADOR DINÁMICO DE BAJO MANTENIMIENTO.

AGENTE ESPUMANTE

Agente espumante 100% ecológico con 0 potencial de calentamiento global y 0 potencial de agotamiento de capa de ozono.

PUERTA DE CRISTAL (OPCIONAL)

MÁXIMA EXHIBICIÓN, INYECTADA CON GAS ARGÓN, CRISTALES DE BAJA EMISIVIDAD (LOW-E) Y JALADERA DE ALTO IMPACTO.

PUERTA SOLIDA

FABRICADA EN LAMINA PINTRO, INYECTADA CON AGENTE ESPUMANTE ECOLÓGICO Y EQUIPADA CON SISTEMA DE HERRAJE PARA CONTROL DE INVENTARIOS.

BISAGRAS

BISAGRAS CROMADAS, RESISTENTES Y DE LARGA DURACIÓN.

ACABADOS

EXTERIOR E INTERIOR EN LAMINA PINTRO (COLOR BLANCO).

PUBLICIDAD

ESPACIO DE PROMOCIÓN GRÁFICA EN LOS LATERALES DEL PRODUCTO Y PANTALLA FRONTAL.

CARACTERÍSTICAS

DIMENSIONES
EXTERIORES

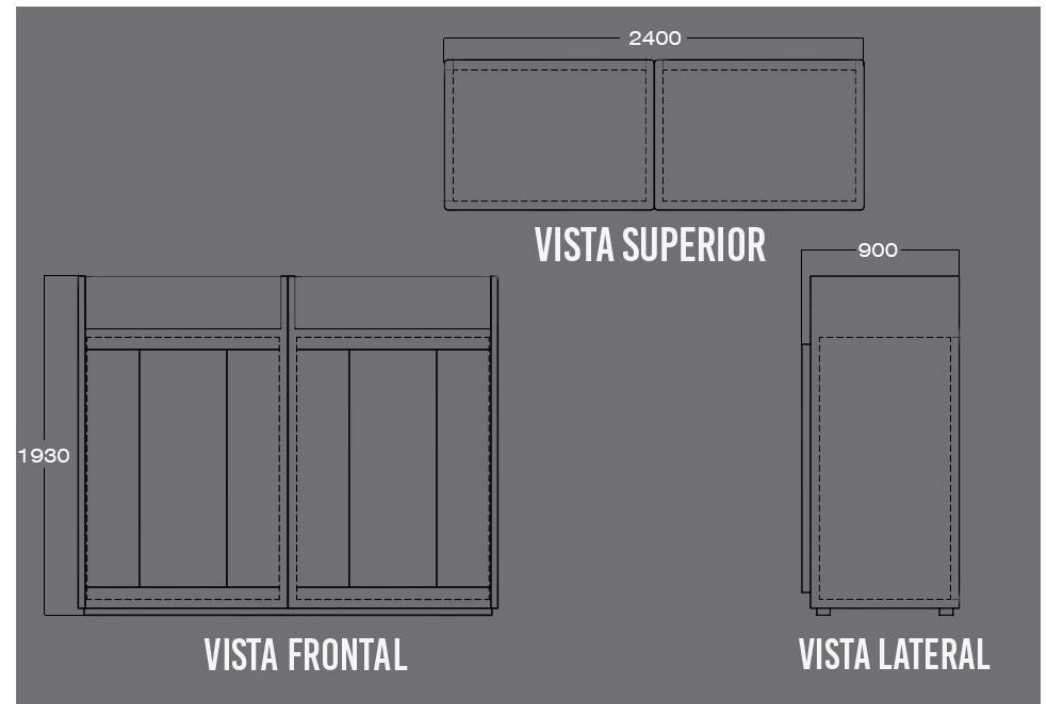
ALTO	1930 MM
ANCHO	2400 MM
PROFUNDO	900 MM

CAPACIDADES
CAPACIDAD

BOLSAS DE HIELO	200
PIES CÚBICOS	86
LITROS	2474
PESO APROXIMADO [kg]	260

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN
INFORMACIÓN GRAL.

- SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE PARED FRÍA
- RANGO DE TEMPERATURA DE -5°C A -10°C
- CONDENSADOR DINÁMICO DE BAJO MANTENIMIENTO
- MICROMOTOR CON PROTECCIÓN DE IMPEDANCIA TÉRMICA
- REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134-A ♻️



SISTEMA ELÉCTRICO

INT. NOMINAL 6.8 A *POR UNIDAD

TENSIÓN 127 V~

CLAVIJA NEMA 5-15P

