



G342

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

ENFRIADOR DE TRES PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA, ES LA MEJOR OPCIÓN CUANDO SE REQUIERA DE UNA MAYOR CAPACIDAD DE EXHIBICIÓN.



▶ CARACTERÍSTICAS

CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.

MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

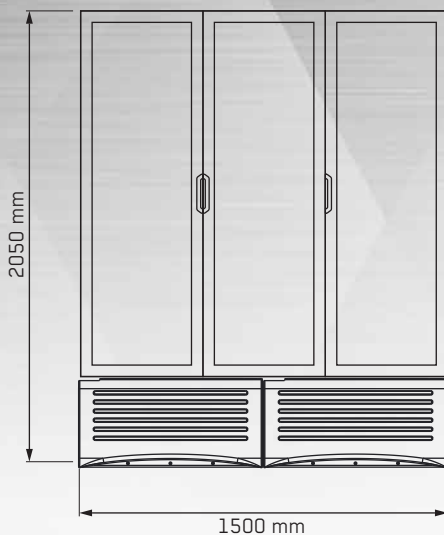
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07
www.imberacooling.com

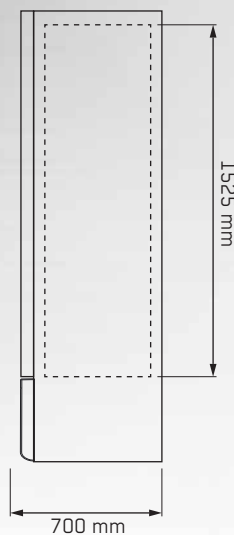
VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	2050
	Ancho:	1500
	Prof:	700
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	1525
	Ancho:	1395
	Prof:	549
Peso (kg)	Neto:	205.3
	Con empaque:	210.8
Volumen bruto (L)		1168
Capacidad del Contenedor	20':	11
	40':	23
No. Puertas		3
No. Parrillas		10

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo Energía (kwh/24h)	6.102
Refrigerante R134a (kg)	0.570
Compresor (hp)	1/2
Evaporador	Dinámico
Rango Temperatura (°C)	0 a 7

SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	8.9
Voltaje (V)	115
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	2000
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P